

MODELLO N10-750

Calandra adatta a nastri e tessuti stretti in continuo per:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 1000 mm (39,37").
- 1.2. Larghezza: 750 mm (29,53").
- 1.3. Larghezza lavoro: 650 mm (25,6").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da resistenze in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.A.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

3.1. Controllo tensione materiale da stampare:

- Entrata: rullini con dischi separatori in PVC.
- Uscita: N°6 rulli per rinvio nastri in appositi contenitori, motorizzazione unica indipendente.

3.2. Controllo tensione carta da stampa:

- Entrata: rullini con dischi separatori in PVC (svolgitura assiale optional per carta digitale).
- Uscita: rullo motorizzato speciale ad anelli indipendenti frizionati pneumaticamente.

3.3. Controllo tensione carta di protezione:

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura assiale con motore indipendente e regolazione a potenziometro.

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
- 4.2. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite sensore elettromeccanico.
- 4.3. Sbattitore in entrata per nastri da scatola/cassa.
- 4.4. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.5. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata.
- 4.6. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.7. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 250 mm (9,84").
- Scarico diretto.
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 400 mm (15,75").

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO N10-750

6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza installata: 38.52 kW.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 25,90 kW/h.
- 6.3. Potenza in funzione ECONOMY MODE: 26,52 kW.
- 6.4. Pressione aria compressa: 6-8 bar.
- 6.5. Velocità meccanica: 1 - 20 mt/min.
- 6.6. Ingombro: larghezza 2.190 mm (86,22"). lunghezza 4.990 mm (196,46"). altezza 2.630 mm (103,54").
- 6.7. Peso netto: 2.700 kg.
- 6.8. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.9. Codice doganale: 84 51 80 30.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Electronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com