

Calandra polivalente per:

- Stampa transfer
- Riattivazione inchiostri diretti
- Termofissaggio
- Termoincollaggio ed accoppiatura a film/web
- Plastificazione e ricoprimento a film
- Stampa transfer di poliuretano, PVC e pelle sintetica
- Laminazione oro e metallizzazione
- Transfer di effetti (es.: pelle di serpente)
- Stampa in rilievo con carta "release"
- Termofissaggio effetto "crush"
- Applicazione di film e barriere "black out"

1. CARATTERISTICHE CILINDRO STAMPA:

- 1.1. Diametro : 500 mm (19,69").
- 1.2. Larghezza : 2.600 mm (102,36").
- 1.3. Larghezza lavoro: 2.400 mm (94,49").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE

- 3.1. Controllo tensione materiale da stampare o accoppiare:
 - Entrata: freno a disco con regolazione pneumatica e freno pezza
 - Uscita: motore indipendente con regolazione a potenziometro
- 3.2. Controllo tensione carta da stampa o film fusibile:
 - Entrata: freno a disco con regolazione pneumatica
 - Uscita: motore indipendente con regolazione a mezzo touch screen
- 3.3. Controllo tensione carta di protezione
 - Entrata: freno a disco con regolazione automatica
 - Uscita: motore indipendente con regolazione a potenziometro

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA

- 4.1. Cilindro superiore di pressione, siliconato. Pressione pneumatica regolabile e campana di calibrazione distanza tra cilindro pressore e cilindro riscaldato.
- 4.2. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione
- 4.3. Feltro in NOMEX con sistema di regolazione di tensione e sistema centra-feltro automatici
- 4.4. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa
- 4.5. Contometri elettronico impostabile, con allarme di raggiungimento quantità impostata
- 4.6. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione
- 4.7. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO L05-2600

- Diametro rotolo tessuto in entrata 400 mm (16").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 400 mm (16").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 250 mm (10") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 250 mm (10") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 400 mm (16").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 400 mm (16").

6. DATI TECNICI

- 6.1. Potenza installata: 36,5 kW
- 6.2. Consumo elettrico medio: 24 kW/h
- 6.3. Pressione aria compressa: 6-8 bar
- 6.4. Velocità meccanica: 0.5 - 7.5 m/min
- 6.5. Ingombro (con pedana): larghezza 3.785 mm (149"). lunghezza 2.650 mm (104,33"). altezza 2.100 mm (82,68").
- 6.6. Peso netto: 3.600 kg
- 6.7. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.8. Codice doganale: 84 51 80 80

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional