

MODELLO C15-3000

Calandra adatta per tessuti in continuo:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 1.500 mm (59,05").
- 1.2. Larghezza: 3.000 mm (118,11").
- 1.3. Larghezza lavoro: 2.800 mm (110,24").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da resistenze in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

3.1. Controllo tensione materiale da stampare:

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente e frena pezza.
- Uscita: arrotolatura tangenziale a doppio rullo, possibilità di arrotolatura soft o hard tramite gestione della trasmissione, controllo a potenziometro.

3.2. Controllo tensione carta da stampa:

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo touch screen.

3.3. Controllo tensione carta di protezione:

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo potenziometro.

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
- 4.2. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite attuatore motorizzato controllato elettronicamente.
- 4.3. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.4. Contametri elettronico plurifunzionale, con allarme di raggiungimento quantità preimpostata.
- 4.5. Sistema di abbattimento temperatura per tessuto stampato in uscita, completo di ventilatore.
- 4.6. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.7. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.
- 4.8. Separatore carta pneumatico.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO C15-3000

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 400 mm (15,75") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 400 mm (15,75") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 500 mm (19,68").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 500 mm (19,68").

6. DATI TECNICI:

6.1. Potenza elettrica totale installata 157,8 kW.

6.2. Consumo elettrico medio: 105,3 kWh.

6.3. Potenza in funzione ECONOMY MODE: 107,8 kW.

6.4. Pressione aria compressa: 6-8 bar.

6.5. Velocità meccanica: 1,5÷30 mt/min.

6.6. Ingombro (con pedana): larghezza 4.620 mm (181,89"). lunghezza 4.220 mm (166,14"). altezza 2.590 mm (101,97").

6.7. Peso netto 14.000 Kg.

6.8. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.

6.9. Codice doganale: 84 51 80 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional