MODELLO H02-2000

Calandra molto versatile disegnata specialmente per accoppiatura / laminazione / ricoprimento di una larga gamma di substrati (tessuto a navetta e/o tessuto a maglia, non-tessuto, spugne ed altri materiali non tessili) usando qualunque polimero reattivo (nelle appropriate latte).
Il polimero, fuso utilizzando un appropriato fusore, viene applicato direttamente su uno dei substrati per mezzo di un cilindro inciso. Nel caso di processo d'accoppiatura, il secondo materiale può essere aggiunto ed accoppiato al primo.

APPLICAZIONI:

- Accoppiatura / laminazione con hot-melt

CORPO MACCHINA CENTRALE

Struttura ergonomica solida e robusta realizzata con spalle d'acciaio lavorate con macchinario a controllo numerico, nella quale inserire i seguenti dispositivi:

CILINDRO INCISO (rif.7 - 8 del disegno allegato)

- Cilindro inciso (rif. 8) Ø235 mm (9,25"). per la distribuzione dei polimeri. Questo cilindro è cromato onde sopportare la frizione con la racla ed è riscaldato da resistenze elettriche corazzate, immerse in bagno d'olio diatermico.
- La temperatura di lavoro è controllata elettronicamente ed è regolabile dalla temperatura ambiente fino a 180 °C.
- Racla rif. 7 per la distribuzione dei polimeri fusi, in alluminio (Anticorodal) riscaldata fino a 160 °C (sistema Monti Antonio S.p.A) isolata e ricoperta con teflon speciale antiaderente
- Completa di barriere laterali mobili per regolazione larghezza distribuzione.

CILINDRO PRESSORE PER CILINDRO INCISO (rif.9 del disegno allegato)

- Cilindro pressore siliconato Ø255 mm (10.04"), installato in supporti auto allineanti in grado di garantire un perfetto contatto con il cilindro inciso (rif. 8). La rotazione di questo cilindro è garantita da motorizzazione mentre la sua pressione da due pistoni pneumatici alimentati con aria compressa con pressione regolabile fino a 2,5 Kg/cm. lineare
- In ogni pistone (uno per lato) agisce un attuatore che permette di controllare precisamente la distanza del cilindro pressore (rif. 9) in relazione al cilindro (rif.8) (apertura regolabile fino a mm.40).
- E' prevista la possibilità d'installare un'unità chiller (optional) per il raffreddamento di questo cilindro.

CILINDRO PRESSORE (rif.14 del disegno allegato)

- Cilindro pressore, Ø235 mm (9,25") cromato.
- La rotazione di questo cilindro è garantita da motorizzazione e la pressione da due pistoni pneumatici alimentati con aria compressa con pressione regolabile fino a 3,6 Kg/cm. lineare. In ogni pistone (uno per lato) agisce un attuatore che permette di controllare precisamente la distanza rispetto al cilindro rif. 9 e rispetto al cilindro. rif. 13 (optional)
- E' prevista la possibilità d'installare un'unità chiller (optional) per il raffreddamento di questo cilindro.

ENTRATA MATERIALE SUPERIORE (rif.2 del disegno allegato)

- Barra svolgitrice Ø 34 mm. cromata, innesto monti, con coni di fermo bobina per svolgitura materiale superiore in entrata (rif. 2 del disegno allegato). Questa posizione di svolgitura è motorizzata e sincronizzata con la macchina principale grazie ad un controllo con cella di carico (rif. 4 del disegno allegato). Lo stesso asse è anche frenato pneumaticamente per la gestione materiali più delicati.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: viale della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 - F. +39 0445 364033
sales@montiantonio.com - **www.montiantonio.com**

ENTRATA PER MATERIALE INFERIORE /MEMBRANA FRENATA (rif.24 del disegno allegato)
Barra svolgitrice ad espansione pneumatica ad innesto Monti per svolgitura materiale inferiore in entrata. Questa posizione di svolgitura è sincronizzata con la macchina grazie ad una calandrina motorizzata (rif. 40 del disegno allegato) e controllata a mezzo cella di carico (rif. 4 del disegno allegato) per garantire un controllo preciso della tensione.

RULLI STENDITORI A CORDE ELASTICHE, MOTORIZZATI, (rif. 25 del disegno allegato)
Rulli allargatori motorizzati per stendere i materiali ed eliminarne eventuali pieghe. Grazie alla loro motorizzazione questi rulli allargatori sono usati per il controllo della tensione del materiale in entrata (rif. 2-24)

AVVOLGITORE IN USCITA SINGOLO (rif. 20 del disegno allegato)
È equipaggiato di un motore asincrono gestito da cella di carico (rif. 4). È fornito come avvolgitura assiale con barra ad espansione pneumatica ad innesto Monti.

VELOCITÀ MECCANICA
La macchina è equipaggiata con motori che permettono una velocità meccanica da 2-30 m/min.

MOTORIZZAZIONI
- I movimenti principali sono effettuati per mezzo di motori asincroni, tri-fase, servo ventilati, che trasmettono i movimenti al cilindro con un riduttore.
- Il motore del cilindro pressore (rif. 9) ha funzioni di "master". Tutti gli altri motori hanno funzione di "slave".
- La velocità di tutti i motori è sincronizzata e qualsiasi variazione registrata dal "master" è trasferita automaticamente a tutti gli "slave".
- Il controllo di tutti i motori è eseguito tramite inverters, con plc.

PANNELLO DI CONTROLLO ELETTRICO/ELETTRONICO
L'armadio è in lastra in metallo, con protezione IP54 ed include tutti gli inverters, contatti, ecc.

AUTOMAZIONE
- Questa è controllata da un PLC OMRON, in comunicazione con i motori tramite rete ETHERCAT.
- Pannello dell'operatore frontale: touch-screen LCD a colori e risoluzione 800x480 pixel, schermo 10,4", WIDE SCREEN completo di presa Ethernet.
- Pannello dell'operatore retro: touch-screen LCD a colori e TFT – risoluzione 800x480 pixel, schermo 10,4", WIDE SCREEN completo di presa Ethernet.

DATI TECNICI
- Larghezza di lavoro regolabile fino a mm 1800 (71")
- Velocità meccanica regolabile da 2 a 30 m/min.
- Potenza elettrica installata macchina completa: Kw 24,5
- Consumo elettrico medio della macchina completa: Kw/h 16
- Pressione aria compressa: 4-8 Bar
- Peso 3.500 Kg
- Macchina fabbricata in base alle normative CE
- Codice doganale: 84 51 80 80

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MONTI ANTONIO
STANDARD & CUSTOM HEATING SOLUTIONS
Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: viale della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 - F. +39 0445 364033
sales@montiantonio.com - **www.montiantonio.com**

OPTIONAL

UNITA' CHILLER PER CILINDRO SILICONATO (rif.9 del disegno allegato) E/O PER CILINDRO PRESSORE (rif.14 del disegno allegato)

CILINDRO INCISO AGGIUNTIVO

- Cilindro inciso Ø235 mm (9,25") per la distribuzione dei polimeri. Questo cilindro è cromato onde sopportare la frizione con la racla ed è riscaldato da resistenze elettriche corazzate, immerse in bagno d'olio diatermico

GRUPPO PRESSORE CON RULLO STENDITORE A CORDE ELASTICHE DIA. MM. 120, MOT. (rif.13-12 del disegno allegato)

- Cilindro siliconato Ø 215 mm (8,46") rif. 13, predisposto per raffreddamento
- Rullo stenditore a corde elastiche Ø 120 mm (4,72"), motorizzato, rif. 12

FUSORE PER PUR N°1 – 200 Kg.

- Fusore da 200 litri per fusione polimeri reattivi ed avente capacità di 50/60 kg/h. E' equipaggiato con due tubi e relative teste riscaldati (debitamente isolati) per mantenere i polimeri fusi fino al dispositivo di distribuzione
- Potenza installata: 30 Kw

RECUPERO PROTEZIONE DELLLA MEMBRANA

Piccolo avvolgitore assiale motorizzato (rif. 3del disegno allegato) per il recupero del film di protezione/supporto della membrana. È caratterizzato da albero in alluminio con corde blu per il fissaggio dei tubi di cartone.

ALBERO ESPANSIONE PNEUMATICA.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MONTI ANTONIO
STANDARD & CUSTOM HEATING SOLUTIONS
Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: viale della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 - F. +39 0445 364033
sales@montiantonio.com - **www.montiantonio.com**