

MODELLO L05IP-2000

Calandra polivalente per produzione in continuo:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.
- Termoincollaggio ed accoppiatura a film/web.
- Plastificazione e ricoprimento a film.
- Laminazione oro e metallizzazione.
- Transfer di effetti (es.: pelle di serpente).
- Stampa in rilievo con carta "release".
- Termofissaggio effetto "crush".
- Applicazione di film e barriere "black out".

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 500 mm (19,68").
- 1.2. Larghezza: 2.000 mm (78,74").
- 1.3. Larghezza lavoro: 1.800 mm (70,87").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

- 3.1 Controllo tensione materiale da stampare o accoppiare:
 - Entrata: svolgiture assiale con freno a disco regolato pneumaticamente e frena pezza.
 - Uscita: arrotolatura tangenziale a doppio rullo, possibilità di arrotolatura soft o hard tramite gestione della trasmissione, controllo a potenziometro.
- 3.2 Controllo tensione carta da stampa:
 - Entrata: svolgiture assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
 - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo touch screen, svolgiture assiale con freno a disco regolato pneumaticamente per secondo materiale in fase di accoppiatura.
- 3.3 Controllo tensione carta di protezione
 - Entrata: svolgiture assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
 - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo potenziometro.

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
- 4.2. Feltro in NOMEX con sistema di regolazione di tensione pneumatico e sistema centra-feltro automatico.
- 4.3. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.4. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità preimpostata.
- 4.5. Sistema di abbattimento temperatura per tessuto stampato in uscita, completo di ventilatore.
- 4.6. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.7. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.
- 4.8. Rullo premi feltro pneumatico (IP) Ø210mm controllato da cilindri pneumatici.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO L05IP-2000

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:
 - 5.1. Diametro rotolo tessuto in entrata 400 mm (15,75").
 - 5.2. Diametro rotolo tessuto in uscita 400 mm (15,75").
 - 5.3. Diametro rotolo carta da stampa in entrata 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
 - 5.4. Diametro rotolo carta da stampa in uscita 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
 - 5.5. Diametro rotolo carta di protezione in entrata 400 mm (15,75").
 - 5.6. Diametro rotolo carta di protezione in uscita 400 mm (15,75").

6. DATI TECNICI
 - 6.1. Potenza installata: 32,24 kW
 - 6.2. Consumo elettrico medio: 22,37 kW/h
 - 6.3. Pressione aria compressa: 6-8 bar
 - 6.4. Velocità meccanica: 0.5 – 7.5 m/min
 - 6.5. Ingombro (con pedana): larghezza 3.540 mm (139,37"). lunghezza 2.925 mm (115,16").
altezza 2.290 mm (90,16").
 - 6.6. Peso netto: 4.000 kg
 - 6.7. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
 - 6.8. Codice doganale: 84 51 80 80

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional