

MODELLO RP02-1800

Calandra per tessuti in continuo o a pezzi (optional):

- Stampa transfer con carte a pigmento.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.
- Stampa sublimatica (optional).

Polivalente e versatile è sviluppata per la stampa a pigmento nella seguente condizione di lavoro:

- Carta in rotolo e materiale da stampare in rotolo.

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

1.1. Diametro: 200 mm (7,87").

1.2. Larghezza: 1.800 mm (70,87").

1.3. Larghezza lavoro: 1.650 mm (64,96").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.

2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

3.1. Controllo tensione materiale da stampare:

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata con dispositivo pneumatico di trasmissione del moto da motore principale.

3.2. Controllo tensione carta da stampa:

- Entrata: svolgitura assiale con freno manuale.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata con dispositivo pneumatico di trasmissione del moto da motore principale.

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

4.1. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite sensore elettromeccanico.

4.2. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.

4.3. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata.

4.4. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.

4.5. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO RP02-1800

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.

6. DATI TECNICI:

6.1. Potenza installata: 9,84 kW.

6.2. Consumo elettrico medio: 6,70 kWh.

6.3. Pressione aria compressa: 3-8 bar.

6.4. Velocità meccanica: 0.1 ÷ 1,7 mt/min.

6.5. Ingombro: larghezza 3.100 mm (122,05"). lunghezza 1.240 mm (48,82"). altezza 1.435 mm (56,50").

6.6. Peso netto: 1500 kg

6.7. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.

6.8. Codice doganale: 84 51 80 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com