

## MODELO N03-300

Calandra especialmente indicada para cintas y tejidos estrechos en continuo, para:

- Impresión por transferencia
- Reactivación de las tintas
- Termofijado

### 1. CARACTERÍSTICAS DEL CILINDRO CALENTADO:

- 1.1. Diámetro: 300 mm (11,81")
- 1.2. Ancho cilindro: 300 mm (11,81")
- 1.3. Ancho de trabajo: 250 mm (9,84")

### 2. CALENTAMIENTO Y CONTROL TEMPERATURA:

El calentamiento del cilindro se realiza mediante resistencia cerámica: transmite al rollo calor por conducción. La temperatura del cilindro se regula mediante termostato electrónico y equipado con un sistema de alarmas y de limitación de la temperatura máxima (230°C)

### 3. CONTROL DE TENSIONES:

#### 3.1. Control de tensión material a estampar:

- Entrada: N°2 rayos fijos Ø 15 mm con 2 discos separadores por cada una en PVC.
- Salida: N°3 rayos fijos para reenvío de las cintas en contenedores específicos

#### 3.2. Control de tensión papel de impresión:

- Entrada: Eje de desenrollando para núcleos Ø 76,2 mm (3"), con adaptación de presión, freno de mano por fricción de rodadura.
- Salida: Eje enrollador para núcleos Ø 76,2 mm (3"), con adaptación de presión, motorizado con gestión de torque con ajuste manual.

#### 3.3. Control tensión papel protección

- Entrada: Eje de desenrollando para núcleos Ø 76,2 mm (3"), con adaptación de presión, freno de mano por fricción de rodadura.
- Salida: Eje enrollador para núcleos Ø 76,2 mm (3"), con adaptación de presión, motorizado con gestión de torque con ajuste manual.

### 4. OTROS DISPOSITIVOS INCLUIDOS EN LA MÁQUINA:

- 4.1. Un motor
- 4.2. Filtro en NOMEX con sistema de regulación de tensión y sistema de centrado del filtro manuales
- 4.3. Sistema para desenrollar cinta procedente de caja
- 4.4. Sistema incorporado de protección del filtro en caso de black-out
- 4.5. Ruedas pivotantes (dos de las cuales con freno de pedal) montadas en la base de la máquina para facilitar el manejo

### 5. DIAMETROS ROLLOS MÁQUINA SIN OPCIONES:

- Diámetro rollo de tejido de entrada 300 mm (11,81").
- Vertido directo.
- Diámetro rollo de papel de impresión en entrada 200 mm (7,87").
- Diámetro rollo de papel de impresión en salida 200 mm (7,87").
- Diámetro rollo de papel de protección en entrada 200 mm (7,87").
- Diámetro rollo de papel de protección en salida 200 mm (7,87").

Los datos y características técnicas son meramente indicativos, sujetos a variación sin obligación por parte del fabricante a aviso previo y se refieren a máquinas estándar sin opcional

## MODELO N03-300

### 5. DATOS TÉCNICOS:

- 5.1. Potencia instalada 3.5 kW
- 5.2. Consumo eléctrico medio: 2.5 kW/h
- 5.3. Velocidad mecánica: 0.3 – 3 m/min.
- 5.4. Medidas sin el sistema para desenrollar cinta procedente de caja: ancho 920 mm (36,22"). Longitud 1.520 mm (59,84"). Altura 1.570 mm (61,80")
- 5.5. Medidas con el sistema para desenrollar cinta procedente de caja: ancho 920 mm (36,22"). Longitud 1.660mm (65,35"). Altura 2.250 mm (88,60")
- 5.6. Peso neto sin el sistema para desenrollar cinta procedente de caja: 245 Kg
- 5.7. Peso neto con el sistema para desenrollar cinta procedente de caja: 260 Kg
- 5.8. Máquina fabricada de acuerdo con las normativas de la CE.
- 5.9. Partida arancelaria: 84 51 80 30

Los datos y características técnicas son meramente indicativos, sujetos a variación sin obligación por parte del fabricante a aviso previo y se refieren a máquinas estándar sin opcional

INNOVATION  
SPEED  
FLEXIBILITY  
PROJECT&DESIGN  
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.  
Head Office: via dell'Electronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy  
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy  
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com  
[www.montiantonio.com](http://www.montiantonio.com)