

MODELO T03-1800

Calandra especial en continuo para piezas y tejidos en rollo, para:

- Impresión por transferencia
- Reactivación de las tintas
- Termofijado

Polivalente y versátil, la máquina está diseñada para la impresión por transferencia en todas las siguientes condiciones de trabajo:

- papel de impresión en rollo y material a estampar en rollo
- papel de impresión en rollo y material a estampar en piezas
- papel de impresión en hojas y material a estampar en piezas

1. CARACTERÍSTICAS DEL CILINDRO CALENTADO:

- 1.1. Diámetro: 350 mm (13,78")
- 1.2. Ancho cilindro: 1.800 mm (70,87")
- 1.3. Ancho de trabajo: 1.650 mm (65")

2. CALENTAMIENTO Y CONTROL TEMPERATURA:

- 2.1. El calentamiento del cilindro se efectúa mediante una resistencia en baño de aceite en completa ausencia de presión y aire. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro se programa a través de la pantalla táctil y se regula mediante una placa electrónica. El control de la temperatura está equipado con un sistema de alarmas y de limitación de la temperatura máxima (230°C).

3. CONTROL DE TENSIONES:

3.1. Control de tensión material a estampar en rollo:

- Entrada: desarrollado axial con freno + freno pieza
- Salida: enrollado por contacto sobre rollo en salida

3.2. Control de tensión papel de impresión en rollo:

- Entrada: desarrollado axial con freno de disco reglado neumáticamente
- Salida: enrollado axial motorizado con dispositivo neumático de transmisión del movimiento de motor principal

3.3. Control tensión papel protección en rollo:

- Entrada: desarrollado axial con freno de disco reglado neumáticamente
- Salida: enrollado axial motorizado con dispositivo neumático de transmisión del movimiento de motor principal

4. OTROS DISPOSITIVOS INCLUIDOS EN LA MÁQUINA:

- 4.1. Mesa corta de trabajo anterior, 800mm
- 4.2. Un motor
- 4.3. Filtro en NOMEX con sistema de regulación de tensión y sistema de centrado del filtro automáticos
- 4.4. Sistema incorporado de protección del filtro en caso de black-out y/o de ausencia de aire comprimido.
- 4.5. Contador de metros programable, con alarmas al alcanzar la cantidad previamente programada.
- 4.6. Gestión general de la máquina, incluyendo controles de temperatura, mediante PLC programable para el almacenamiento de datos de producción
- 4.7. Panel interfaz con pantalla táctil en el frontal de la máquina para acceso a los distintos programas de trabajo

5. DIAMETROS ROLLOS MÁQUINA SIN OPCIONES:

- Diámetro rollo de tejido de entrada 300 mm (11,81").

Los datos y características técnicas son meramente indicativos, sujetos a variación sin obligación por parte del fabricante a aviso previo y se refieren a máquinas estándar sin opcional

MODELO T03-1800

- Diámetro rollo de tejido en salida 300 mm (11,81").
- Diámetro rollo de papel de impresión en entrada 250 mm (9,84") - Diámetros mayores a petición
- Diámetro rollo de papel de impresión en salida 250 mm (9,84") - Diámetros mayores a petición
- Diámetro rollo de papel de protección en entrada 250 mm (9,84").
- Diámetro rollo de papel de protección en salida 250 mm (9,84").

6. DATOS TÉCNICOS:

6.1. Potencia instalada: 19,67 kW

6.2. Consumo eléctrico medio: 13,37 kW/h

6.3. Presión aire comprimido: 4-8 bar

6.4. Velocidad mecánica: 0.3 – 4 m/min.

6.5. Medidas (con mesa): ancho 3.210 mm (126,38"). Longitud 2.440 mm (96,10"). Altura 1.625 mm (63,98")

6.6. Peso neto: 1.800 kg

6.7. Máquina fabricada de acuerdo con las normativas de la CE.

6.8. Partida arancelaria: 84 51 80 30

Los datos y características técnicas son meramente indicativos, sujetos a variación sin obligación por parte del fabricante a aviso previo y se refieren a máquinas estándar sin opcional

**INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE**



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Electronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 384819 +39 0445 384707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com