

MODELO I10-2000

Máquina para:

- impregnación
- Reactivación de las tintas

1. CARACTERÍSTICAS DEL CILINDRO CALENTADO:

- 1.1. Diámetro: 1000 mm (39,37").
- 1.2. Ancho cilindro: 2.000 mm (78,74").
- 1.3. Ancho de trabajo: 1.800 mm (70,87").

2. CALENTAMIENTO Y CONTROL TEMPERATURA:

- 2.1. El calentamiento del cilindro se efectúa mediante una resistencia en baño de aceite en completa ausencia de presión y aire. Sistema MONTI ANTONIO S.p.A.
- 2.2. La temperatura del cilindro se programa a través de la pantalla táctil y se regula mediante una placa electrónica. El control de la temperatura está equipado con un sistema de alarmas y de limitación de la temperatura máxima (230°C).

3. CONTROL DE TENSIONES:

3.1. Control de tensión material de tratar:

- Entrada: desenrollado axial con freno de disco con regulación neumática y freno pieza
- Salida: bobinado tangencial por dos rodillos, posibilidad de regular el bobinado "suave" o "duro" mediante manejo de la transmisión, control por potenciómetro.

4. OTROS DISPOSITIVOS INCLUIDOS EN LA MÁQUINA:

- 4.1. Motores independientes con sincronización electrónica
- 4.2. Contador de metros programable, con alarmas al alcanzar la cantidad previamente programada.
- 4.3. Gestión general de la máquina, incluyendo controles de temperatura, mediante PLC programable para el almacenamiento de datos de producción
- 4.4. Tanque en AISI304 extraíble e intercambiable para el líquido de impregnación
- 4.5. Sistema de recirculación del líquido impregnante
- 4.6. Escurreidor con rodillos engomados, uno estacionario motorizado y el otro un rodillo loco controlado por pistones neumáticos
- 4.7. Campana de humos con separación por condensación
- 4.8. Panel interfaz con pantalla táctil en el frontal de la máquina para varios accesos de programas de trabajo

5. DIAMETROS ROLLOS MÁQUINA SIN OPCIONES:

- Diámetro rollo de tejido de entrada 400 mm (15,75").
- Diámetro rollo de tejido en salida 400 mm (15,75").

6. DATOS TÉCNICOS:

- 6.1. Potencia instalada: 88,10 kW
- 6.2. Consumo eléctrico medio: 58,49 kW/h
- 6.3. Potencia en modalidad ECONOMY: 59,9 kW
- 6.4. Presión aire comprimido: 6-8 bar
- 6.5. Velocidad mecánica: 0.5 – 10 m/min.
- 6.6. Medidas de la máquina: ancho De confirmar
- 6.7. Peso neto: De confirmar
- 6.8. Máquina fabricada de acuerdo con las normativas de la CE
- 6.9. Partida arancelaria: 84 51 80 80

Los datos y características técnicas son meramente indicativos, sujetos a variación sin obligación por parte del fabricante a aviso previo y se refieren a máquinas estándar sin opcional