

MODELE T02-1800

Calandre spéciale en continue pour morceaux ou tissu en rouleau pour:

- Impression transfert
- Révélation des encres directes
- Thermo-fixation

Calandre versatile et polyvalente développée pour impression transfert dans toutes les conditions de travail qui suivent, selon les options demandées:

- Papier transfert en rouleau et matériau à imprimer en rouleau
- Papier transfert en rouleau et matériau à imprimer en morceaux
- Papier transfert en feuilles et matériau à imprimer en morceaux

1. CARACTERISTIQUES DU CYLINDRE CHAUFFANT:

- 1.1. Diamètre : 200 mm (7,87").
- 1.2. Largeur : 1.800 mm (70,87").
- 1.3. Largeur de travail: 1.650 mm (66,9").

2. CHAUFFAGE ET CONTROLE DE TEMPERATURE:

- 2.1. Le chauffage du cylindre est effectué par résistance (élément de chauffage) en bain d'huile diathermique en complète absence de pression et aire. Système MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.1. La température du cylindre est établie à travers écran tactile et réglée à travers thermostat électronique et équipé d'un système d'alarme et de limitation de la température maximum (230°C).

3. CONTROLES DE TENSION:

- 3.1. Contrôle de tension matériau à imprimer en rouleau:
 - Entrée: déroulage axial avec frein manuel
 - Sortie: enroulage axial motorisé avec dispositif pneumatique de transmission du mouvement par moteur principal
- 3.2. Contrôle de tension du papier transfert en rouleau:
 - Entrée: déroulage axial avec frein à disque à réglage pneumatique
 - Sortie: enroulage axial motorisé avec dispositif pneumatique de transmission du mouvement par moteur principal
- 3.3. Contrôle de tension papier de protection en rouleau:
 - Entrée: déroulage axial avec frein à disque à réglage pneumatique
 - Sortie : enroulage axial motorisé avec dispositif pneumatique de transmission du mouvement par moteur principal

4. AUTRES DISPOSITIFS DANS LA MACHINE:

- 4.1. Courte table antérieure de travail, 800 mm
- 4.2. Moteur unique
- 4.3. Feutre en NOMEX avec système de réglage de tension pneumatique et système centrage-feutre automatique
- 4.4. Système incorporé de protection feutre dans le cas de black-out et/ou de manque d'aire comprimée
- 4.5. Compteur de mètres avec alarme de réalisation de quantité préétablie
- 4.6. Gestion générale de la machine, y compris les contrôles de température, via API programmable pour le stockage des données de production
- 4.7. Clavier interface écran tactile usager en face de la machine pour différents accès de programmes de travail

Les données et les caractéristiques techniques sont purement indicatives, peuvent être modifiées par le constructeur sans obligation de préavis et relatives à des machines standards sans options

MODELE T02-1800

5. DIAMÈTRES DE ROULEAUX SANS OPTION:

- Diamètre du rouleau de tissu en entrée 250 mm (9,84").
- Diamètre du rouleau de tissu en sortie 250 mm (9,84").
- Diamètre du rouleau de papier transfert en entrée 250 mm (9,84") - Diamètres supérieurs sur demande.
- Diamètre du rouleau de papier transfert en sortie 250 mm (9,84") - Diamètres supérieurs sur demande.
- Diamètre du rouleau de papier de protection en entrée 250 mm (9,84").
- Diamètre du rouleau de papier de protection en sortie 250 mm (9,84").

6. DONNEES TECHNIQUES:

- 6.1. Puissance installée: 10 kW
- 6.2. Consommation électrique moyenne: 6,7 kW/h
- 6.3. Pression aire comprimée: 3-8 bar
- 6.4. Vitesse mécanique: 0.1 - 1.7 m/min
- 6.5. Encombrement (avec table antérieure): largeur 3.090 mm (121,65"). Longueur 1.835 mm (72.24").Hauteur 1.440 mm (56,70").
- 6.6. Poids net: 1.050 kg
- 6.7. Machine fabriquée selon les règles CE
- 6.8. Tarif de douane: 84 51 80 30

Les données et les caractéristiques techniques sont purement indicatives, peuvent être modifiées par le constructeur sans obligation de préavis et relatives à des machines standards sans options