

MODELE T08-2200

Calandre spéciale en continue pour morceaux ou tissu en rouleau pour:

- Impression transfert
- Révélation des encres directes
- Thermo-fixation

Calandre versatile et polyvalente développée pour impression transfert dans toutes les conditions de travail qui suivent:

- Papier transfert en rouleau et matériau à imprimer en rouleau
- Papier transfert en rouleau et matériau à imprimer en morceaux
- Papier transfert en feuilles et matériau à imprimer en morceaux

1. CARACTERISTIQUES DU CYLINDRE D'IMPRESSION:

- 1.1. Diamètre : 800 mm (31,49").
- 1.2. Largeur : 2.200 mm (86,61").
- 1.3. Largeur de travail: 2.000 mm (78,74").

2. CHAUFFAGE ET CONTROLE DE TEMPERATURE:

- 2.1. Le chauffage du cylindre est effectué par résistance (éléments de chauffage) en bain d'huile diathermique en complète absence de pression et d'aire. Système MONTI ANTONIO S.p.A.
- 2.2. La température du cylindre est contrôlée à travers écran tactile et réglée directement par moyenne d'une carte électronique. Le contrôle de la température est équipé d'un système d'alarme et de limitation de température maximum (230°C).

3. CONTROLES DE TENSION :

- 3.1. Contrôle de tension matériau à imprimer en rouleau:
 - Entrée: déroulage axial avec frein à disque avec réglage pneumatique et frein d'embarrage.
 - Sortie: Enroulage tangentiel par contact sur papier d'impression usagé
- 3.2. Contrôle de tension papier transfert en rouleau:
 - Entrée: déroulage axial avec frein à disque avec réglage pneumatique
 - Sortie: moteur spécial à tension constante automatique avec réglage par potentiomètre
- 3.3. Contrôle tension papier de protection
 - Entrée: déroulage axial avec frein à disque avec réglage pneumatique
 - Sortie: moteur spécial à tension constante automatique avec réglage par potentiomètre

4. AUTRES DISPOSITIFS DANS LA MACHINE :

- 4.1. Table de travail antérieur, 1500 mm (59")
- 4.2. Moteurs autonomes (indépendants) avec système électronique de synchronisation
- 4.3. Feutre en NOMEX avec systèmes automatiques de réglage de tension et centrage feutre
- 4.4. Système incorporé de protection du feutre dans le cas de black-out et/ou manque d'aire comprimée
- 4.5. Compteur de mètres avec alarme de réalisation de quantité préétablie
- 4.6. Gestion générale de la machine, y inclus les contrôles des températures, contrôlée par PLC programmable pour la mémorisation des données de production
- 4.7. Clavier interface écran tactile usager en face à la machine pour différents accès de programmes de travail

5. DIAMÈTRES DE ROULEAUX SANS OPTION:

- Diamètre du rouleau de tissu en entrée 300 mm (11,81").
- Diamètre du rouleau de tissu en sortie 300 mm (11,81").
- Diamètre du rouleau de papier transfert en entrée 300 mm (11,81") - Diamètres supérieurs sur demande.

Les données et les caractéristiques techniques sont purement indicatives, peuvent être modifiées par le constructeur sans obligation de préavis et relatives à des machines standards sans options

MODELE T08-2200

- Diamètre du rouleau de papier transfert en sortie 400 mm (15,75") - Diamètres supérieurs sur demande.
- Diamètre du rouleau de papier de protection en entrée 400 mm (15,75").
- Diamètre du rouleau de papier de protection en sortie 400 mm (15,75").

6. DONNEES TECHNIQUES :

- 6.1. Puissance installée: 59,1 kW.
- 6.2. Consommation électrique moyenne: 40,2 kW/h.
- 6.3. Puissance en modalité "ECONOMY": 41,1 kW.
- 6.4. Pression aire comprimée: 6-8 bar
- 6.5. Vitesse mécanique: 1 – 20 m/min
- 6.6. Encombrement (avec estrade): largeur 3.750mm (147,6"). longueur 4.480 mm (176,4"). hauteur 2.290 mm (90.2").
- 6.7. Poids net: 4.600 kg
- 6.8. Machine fabriquée selon les règles CE.
- 6.9. Tarif de douane: 84 51 80 30

Les données et les caractéristiques techniques sont purement indicatives, peuvent être modifiées par le constructeur sans obligation de préavis et relatives à des machines standards sans options