

MODELE T10B-2200

Calandre spéciale en continue pour morceaux ou tissu en rouleau pour:

- Impression transfert
- Révélation des encres directes
- Thermo-fixation

Calandre versatile et polyvalente développée pour impression transfert dans toutes les conditions de travail qui suivent:

- Papier transfert en rouleau et matériau à imprimer en rouleau
- Papier transfert en rouleau et matériau à imprimer en morceaux
- Papier transfert en feuilles et matériau à imprimer en morceaux

1. CARACTERISTIQUES DU CYLINDRE D'IMPRESSION:

- 1.1. Diamètre : 1.000 mm (39,37").
- 1.2. Largeur : 2.200 mm (86,61").
- 1.3. Largeur de travail: 2.000 mm (78,74").

2. CHAUFFAGE ET CONTROLE DE TEMPERATURE:

- 2.1. Le chauffage du cylindre est effectué par résistance (élément de chauffage) en bain d'huile diathermique en complète absence de pression et d'aire. Système MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La température du cylindre est contrôlée à travers écran tactile et réglée directement par moyenne d'une carte électronique. Le contrôle de la température est équipé d'un système d'alarme et de limitation de température maximum (230°C).

3. CONTROLES DE TENSION:

- 3.1. Contrôle de tension matériau à imprimer en rouleau :
 - Entrée : frein à disque avec réglage pneumatique+ frein d'embarrage
 - Sortie : motorisation indépendante avec contrôle par potentiomètre
- 3.2. Contrôle de tension papier transfert en rouleau :
 - Entrée : frein à disque avec réglage pneumatique
 - Sortie: moteur indépendant avec contrôle par potentiometre
- 3.3. Contrôle tension papier de protection
 - Entrée : frein à disque avec réglage pneumatique
 - Sortie : moteur spécial à tension constante automatique avec réglage par potentiomètre

4. AUTRES DISPOSITIFS DANS LA MACHINE:

- 4.1. Courte table antérieure de travail, 1500 mm (59")
- 4.2. Tapis roulant pour déchargement automatique derrière la machine
- 4.3. Moteurs autonomes (indépendants) avec système électronique de synchronisation
- 4.4. Feutre en NOMEX avec systèmes de réglage de tension pneumatique et centrage feutre automatique
- 4.5. Compteur de mètres avec alarme de réalisation de quantité préétablie
- 4.6. Système incorporé de protection du feutre dans le cas de black-out et/ou manque d'aire comprimée
- 4.7. Gestion générale de la machine, y inclus les contrôles des températures, contrôlée par PLC programmable pour la mémorisation des données de production
- 4.8. Clavier interface écran tactile usager en face à la machine pour différents accès de programmes de travail

5. DIAMÈTRES DE ROULEAUX SANS OPTION:

- Diamètre du rouleau de tissu en entrée 400 mm (16").
- Diamètre du rouleau de tissu en sortie 400 mm (16").

Les données et les caractéristiques techniques sont purement indicatives, peuvent être modifiées par le constructeur sans obligation de préavis et relatives à des machines standards sans options

MODELE T10B-2200

- Diamètre du rouleau de papier transfert en entrée 300 mm (12") - Diamètres supérieurs sur demande.
- Diamètre du rouleau de papier transfert en sortie 500 mm (20") - Diamètres supérieurs sur demande.
- Diamètre du rouleau de papier de protection en entrée 500 mm (20").
- Diamètre du rouleau de papier de protection en sortie 500 mm (20").

6. DONNEES TECHNIQUES:

6.1. Puissance électrique totale installée: 74 kW

Modalité "POWER"

- Puissance installée: 74 kW
- Consommation électrique moyenne: 48 kW/h

Modalité "ECONOMY"

- Puissance installée: 51 kW
- Consommation électrique moyenne: 33 kW/h

6.2. Pression aire comprimée: 6-8 bar

6.3. Vitesse mécanique: 1 - 15 m/min

6.4. Encoumbrement (sans table antérieure): largeur 3.550 mm (139,76"). longueur 3.300 mm (130").
hauteur 2.020 mm (79,52").

6.5. Poids net: 6.000 kg

6.6. Machine fabriquée selon les règles CE.

6.7. Tarif de douane: 84 51 80 30

Les données et les caractéristiques techniques sont purement indicatives, peuvent être modifiées par le constructeur sans obligation de préavis et relatives à des machines standards sans options