

## MODELE T03B-2000

Calandre spéciale en continue pour morceaux ou tissu en rouleau pour:

- Impression transfert
- Révélation des encres directes
- Thermo-fixation

Calandre versatile et polyvalente développée pour impression transfert dans toutes les conditions de travail qui suivent:

- Papier transfert en rouleau et matériau à imprimer en rouleau
- Papier transfert en rouleau et matériau à imprimer en morceaux
- Papier transfert en feuilles et matériau à imprimer en morceaux

### 1. CARACTERISTIQUES DU CYLINDRE CHAUFFANT:

- 1.1. Diamètre : 350 mm (13,78").
- 1.2. Largeur : 2.000 mm (78,70").
- 1.3. Largeur de travail: 1.800 mm (70,87").

### 2. CHAUFFAGE ET CONTROLE DE TEMPERATURE:

- 2.1. Le chauffage du cylindre est effectué par résistance (élément de chauffage) en bain d'huile diathermique en complète absence de pression et d'aire. Système MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La température du cylindre est réglée à travers écran tactile et elle est réglée directement par une carte électronique. Le contrôle de la température équipé d'un système d'alarme et de limitation de la température maximum (230°C).

### 3. CONTROLES DE TENSION :

- 3.1. Contrôle de tension matériau à imprimer en rouleau:
  - Entrée: déroulage axial avec frein à disque avec réglage pneumatique + frein d'embrayage
  - Sortie: enroulage par contacte sur le tapis roulant en sortie
- 3.2. Contrôle de tension papier transfert en rouleau:
  - Entrée: déroulage axial avec frein à disque avec réglage pneumatique
  - Sortie: enroulage axial motorisé indépendant avec contrôle par écran tactile.
- 3.3. Contrôle tension papier de protection:
  - Entrée: déroulage axial avec frein à disque avec réglage pneumatique
  - Sortie: enroulage axial motorisé indépendant avec contrôle par écran tactile.

### 4. AUTRES DISPOSITIFS DANS LA MACHINE :

- 4.1. Courte table de travail antérieur, 800 mm
- 4.2. Tapis roulant pour déchargement automatique derrière la machine
- 4.3. Moteurs autonomes (indépendants) avec système électronique de synchronisation
- 4.4. Feutre en NOMEX avec systèmes automatiques de réglage de tension et centrage feutre
- 4.5. Système incorporé de protection du feutre dans le cas de black-out et/ou manque d'aire comprimée
- 4.6. Compteur de mètres avec alarme de réalisation de quantité préétablie
- 4.7. Gestion générale de la machine, y inclus les contrôles des températures, contrôlée par PLC programmable pour la mémorisation des données de production
- 4.8. Clavier interface écran tactile usager en face à la machine pour différents accès de programmes de travail

### 5. DIAMÈTRES DE ROULEAUX SANS OPTION:

- Diamètre du rouleau de tissu en entrée 250 mm (9,84").

Les données et les caractéristiques techniques sont purement indicatives, peuvent être modifiées par le constructeur sans obligation de préavis et relatives à des machines standards sans options

## MODELE T03B-2000

- Diamètre du rouleau de tissu en sortie 250 mm (9,84").
- Diamètre du rouleau de papier transfert en entrée 250 mm (9,84") - Diamètres supérieurs sur demande.
- Diamètre du rouleau de papier transfert en sortie 250 mm (9,84") - Diamètres supérieurs sur demande.
- Diamètre du rouleau de papier de protection en entrée 250 mm (9,84").
- Diamètre du rouleau de papier de protection en sortie 250 mm (9,84").

### 6. DONNEES TECHNIQUES :

6.1. Puissance installée: 20,77 kW

6.2. Consommation électrique moyenne: 14,47 kW/h

6.3. Pression aire comprimée: 4-8 bar

6.4. Vitesse mécanique: 0.3 - 4 m/min

6.5. Encombrement (avec table antérieure): largeur 3.410 mm (134,25"). longueur 2.440 mm (96,10"). hauteur 1.625 mm (63,98").

6.6. Poids net: 2.350 kg

6.7. Machine fabriquée selon les règles CE.

6.8. Tarif de douane: 84 51 80 30

Les données et les caractéristiques techniques sont purement indicatives, peuvent être modifiées par le constructeur sans obligation de préavis et relatives à des machines standards sans options