

MODELE L10-3600

Calandre polyvalente pour:

- Impression transfert
- Révélation des encres directes
- Thermo-fixation
- Contre collage et lamination à film/voile fusible
- Plastification et recouvrement à film
- Impression transfert de polyuréthane, PVC et peau synthétique
- Lamination or et métallisation
- Transfert effets spéciaux (ex.: écailles reptiles)
- Impression en relief avec papier "release"
- Thermo-fixation effet "crush"
- Application de film et barrières "black out"

1. CARACTERISTIQUES DU CYLINDRE CHAUFFANT:

- 1.1. Diamètre : 1.000 mm (39,37").
- 1.2. Largeur : 3.600 mm (141,73").
- 1.3. Largeur de travail: 3.400 mm (133,86").

2. CHAUFFAGE ET CONTROLE DE TEMPERATURE:

- 2.1. Le chauffage est effectué par résistance (élément de chauffage) en bain d'huile diathermique en complète absence de pression et d'aire. Système MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La température du cylindre est contrôlée à travers écran tactile et réglée directement à travers une carte électronique. Le contrôle de température est équipé d'un système d'alarme et de limitation de température maximum (230°C).

3. CONTROLES DE TENSIONS:

- 3.1. Contrôle de tension matériau à imprimer /laminer:
 - Entrée : déroulage axial avec frein à disque à réglage pneumatique et frein d'embarrage
 - Sortie : enroulage tangentiel à double rouleau, possibilité d'enroulage doux ou dur par gestion de la transmission, contrôle par potentiomètre.
- 3.2. Contrôle de tension papier transfert ou film fusible
 - Entrée : déroulage axial avec frein à disque à réglage pneumatique
 - Sortie : enroulage axial motorisé indépendant avec commande par écran tactile, déroulage axial avec frein à disque réglé pneumatiquement pour deuxième matériau en phase de lamination
- 3.3. Contrôle de tension du papier de protection
 - Entrée : déroulage axial avec frein à disque à réglage pneumatique
 - Sortie : enroulage axial motorisé indépendant avec commande par potentiomètre.

4. AUTRES DISPOSITIFS DANS LA MACHINE :

- 4.1. Moteurs autonomes (indépendants) avec système électronique de synchronisation.
- 4.2. Feutre NOMEX avec système de réglage de tension pneumatique et centrage feutre automatique par actionneur motorisé commandé électroniquement.
- 4.3. Système incorporé de protection du feutre dans le cas de black-out et/ou manque d'aire comprimée.
- 4.4. Compteur de mètres plurifonctionnel avec alarme de réalisation quantité établie.
- 4.5. Système d'abattement de la température pour tissu imprimé en sortie, complet avec ventilateur.
- 4.6. Gestion générale de la machine, y compris les contrôles de température, via API programmable pour le stockage des données de production.

Les données et les caractéristiques techniques sont purement indicatives, peuvent être modifiées par le constructeur sans obligation de préavis et relatives à des machines standards sans options

MODELE L10-3600

- 4.7. Clavier interface écran tactile usager en face de la machine pour différents accès de programmes de travail.
- 4.8. Rouleau de pression de Ø 320 mm en caoutchouc silicone pour hautes températures, commandé par écran tactile et réglé pneumatiquement.
- 4.9. Protection de la zone de pression par des barrières immatérielles.

5. DIAMÈTRES DE ROULEAUX SANS OPTION:

- Diamètre du rouleau de tissu en entrée 400 mm (15,75").
- Diamètre du rouleau de tissu en sortie 400 mm (15,75").
- Diamètre du rouleau de papier transfert en entrée 300 mm (11,81") - Diamètres supérieurs sur demande.
- Diamètre du rouleau de papier transfert en sortie 300 mm (11,81") - Diamètres supérieurs sur demande.
- Diamètre du rouleau de papier de protection en entrée 400 mm (15,75").
- Diamètre du rouleau de papier de protection en sortie 400 mm (15,75").

6. DONNEES TECHNIQUES :

- 6.1. Puissance installée: 131 kW
- 6.2. Consommation moyenne: 88,5 kW/h
- 6.3. Puissance modalité ECONOMY : 90,5 kW
- 6.4. Pression aire comprimée: 6÷8 bar
- 6.5. Vitesse mécanique: 1-20 m/min
- 6.6. Encombrement (avec estrade): largeur 5.160 mm (203,15"). longueur 3.620 mm (142,52"). hauteur 2.380 mm (93,70").
- 6.7. Poids net: 11.000 kg
- 6.8. Machine fabriquée selon les règles CE.
- 6.9. Tarif de douane: 84 51 80 30

Les données et les caractéristiques techniques sont purement indicatives, peuvent être modifiées par le constructeur sans obligation de préavis et relatives à des machines standards sans options

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Electronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com