

## MODELLO T03RP-1800

Calandra per tessuti in continuo o a pezzi:

- Stampa a pigmento.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.
- Stampa sublimatica (optional).

Polivalente e versatile è sviluppata per la stampa a pigmento in tutte le seguenti condizioni di lavoro:

- carta in rotolo e materiale da stampare in rotolo.

### 1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 350 mm (13,78").
- 1.2. Larghezza: 1.800 mm (70,87").
- 1.3. Larghezza lavoro: 1.650 mm (65")

### 2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

### 3. CONTROLLI DI TENSIONE:

#### 3.1. Controllo tensione materiale da stampare in rotolo:

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura tangenziale a doppio rullo, possibilità di arrotolatura soft o hard tramite gestione della trasmissione, controllo da touch-screen.

#### 3.2. Controllo tensione carta da stampa in rotolo:

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo potenziometro.

### 4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
- 4.2. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite sensore elettromeccanico.
- 4.3. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.4. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata.
- 4.5. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.6. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.
- 4.7. Tavolo frontale rimovibile, completo di entrata carta stampa (sublimazione).

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

## MODELLO T03RP-1800

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:
- Diametro rotolo tessuto in entrata 250 mm (9,84").
  - Diametro rotolo tessuto in uscita 250 mm (9,84").
  - Diametro rotolo carta da stampa in entrata 250 mm (9,84").
  - Diametro rotolo carta da stampa in uscita 250 mm (9,84").
6. DATI TECNICI:
- 6.1. Potenza installata: 21,15 kW.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 14,85 kW/h.
- 6.3. Pressione aria compressa: 3-8 bar
- 6.4. Velocità meccanica: 0.3 - 4 mt/min.
- 6.5. Ingombro: Larghezza 3.210 mm (126,38"). Lunghezza 2.155 mm (84,84").  
Altezza 1.650 mm (64,96").
- 6.6. Peso netto: 2465 kg.
- 6.7. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.8. Codice doganale: 84 51 80 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

INNOVATION  
SPEED  
FLEXIBILITY  
PROJECT&DESIGN  
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.  
Head Office: via dell'Electronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy  
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy  
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com  
[www.montiantonio.com](http://www.montiantonio.com)