

MODELE RP02-1800

Calandre adaptée aux tissus en continu ou pièces (option):

- Impression transfert avec cartes à pigment.
- Révélation des encres directes.
- Thermofixation effet "crush".
- Impression par sublimation (option).

Polyvalent, est développé pour l'impression à pigments dans les conditions de travail suivantes:

- Papier en rouleau et matériel à imprimer en rouleau.

1. CARACTERISTIQUES DU CYLINDRE CHAUFFANT:

- 1.1. Diamètre : 200 mm (7,87").
- 1.2. Largeur : 1.800 mm (70,87").
- 1.3. Largeur de travail: 1.650 mm (64,96").

2. CHAUFFAGE ET CONTROLE DE TEMPERATURE:

- 2.1. Le chauffage du cylindre est effectué par résistance (élément de chauffage) en bain d'huile diathermique en complète absence de pression et d'aire. Système MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La température du cylindre est établie à travers écran tactile et réglée à travers thermostat électronique et équipé d'un système d'alarme et de limitation de température maximum (230°C).

3. CONTROLES DE TENSION :

3.1. Contrôle tension matériau à imprimer:

- Entrée: déroulage axial avec frein à disque avec réglage pneumatique.
- Sortie: enroulage tangentiel à double rouleau, possibilité d'enroulement soft ou hard par gestion de la transmission, contrôle au potentiomètre.

3.2. Contrôle de tension papier transfert:

- Entrée: déroulage avec frein à disque avec réglage pneumatique.
- Sortie: enroulage axial avec motorisation indépendante avec contrôle à travers écran tactile.

4. AUTRES DISPOSITIFS DANS LA MACHINE :

- 4.1. Moteurs autonomes (indépendants) avec système électronique de synchronisation
- 4.2. Feutre NOMEX avec système pneumatique de réglage tension et centrage feutre par actionneur motorisé à commande électromécanique.
- 4.3. Système incorporé de protection du feutre dans le cas de black-out et/ou manque d'aire comprimée
- 4.4. Compteur de mètres avec alarme de réalisation de quantité préétablie
- 4.5. Gestion générale de la machine, y compris les contrôles de température, via API programmable pour le stockage des données de production
- 4.6. Clavier interface écran tactile usager en face à la machine pour différents accès de programmes de travail

5. DIAMÈTRES DE ROULEAUX SANS OPTION:

- Diamètre du rouleau de tissu en entrée 250 mm (9,84").
- Diamètre du rouleau de tissu en sortie 250 mm (9,84").
- Diamètre du rouleau de papier transfert en entrée 250 mm (9,84") - Diamètres supérieurs sur demande.
- Diamètre du rouleau de papier transfert en sortie 250 mm (9,84") - Diamètres supérieurs sur demande.

Les données et les caractéristiques techniques sont purement indicatives, peuvent être modifiées par le constructeur sans obligation de préavis et relatives à des machines standards sans options

MODELE RP02-1800

6. DONNEES TECHNIQUES :
 - 6.1. Puissance installée: 9,84 kW.
 - 6.2. Consommation électrique moyenne: 6,70 kWh.
 - 6.3. Pression aire comprimée: 3-8 bar.
 - 6.4. Vitesse mécanique: 0.1 ÷ 1,7 mt/min.
 - 6.5. Encombrement : largeur .100 mm (122,05"). longueur 1.240 mm (48,82"). hauteur 1.435 mm (56,50").
 - 6.6. Poids net: 1.500 kg
 - 6.7. Machine fabriquée selon les règles CE.
 - 6.8. Tarif de douane: 84 51 80 30

Les données et les caractéristiques techniques sont purement indicatives, peuvent être modifiées par le constructeur sans obligation de préavis et relatives à des machines standards sans options

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE


STANDARD & CUSTOM HEATING SOLUTIONS
Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com