### **MODELE RP03-1800**

Calandre adaptée aux tissus en continu ou pièces (option):

- Impression transfert avec cartes à pigment.
- Révélation des encres directes.
- Thermofixation effet "crush".
- Impression par sublimation (option).

Polyvalent, est développé pour l'impression à pigments dans les conditions de travail suivantes:

• Papier en rouleau et matériel à imprimer en rouleau.

### 1. CARACTERISTIQUES DU CYLINDRE CHAUFFANT:

- 1.1. Diamètre: 350 mm (13,78").
- 1.2. Largeur: 1.800 mm (70,87").
- 1.3. Largeur de travail: 1.650 mm (64,96").

#### 2. CHAUFFAGE ET CONTROLE DE TEMPERATURE:

- 2.1. Le chauffage du cylindre est effectué par résistance (élément de chauffage) en bain d'huile diathermique en complète absence de pression et d'aire. Système MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La température du cylindre est établie à travers écran tactile et réglée à travers thermostat électronique et équipé d'un système d'alarme et de limitation de température maximum (230°C).

### 3. CONTROLES DE TENSION:

- 3.1. Contrôle tension matériau à imprimer:
- Entrée: déroulage axial avec frein à disque avec réglage pneumatique.
- Sortie: enroulage tangentiel à double rouleau, possibilité d'enroulement soft ou hard par gestion de la transmission, contrôle au potentiomètre.
- 3.2. Contrôle de tension papier transfert:
- Entrée: déroulage avec frein à disque avec réglage pneumatique.
- Sortie: enroulage axial avec motorisation indépendante avec contrôle à travers écran tactile.

### 4. AUTRES DISPOSITIFS DANS LA MACHINE :

- 4.1. Moteurs autonomes (indépendants) avec système électronique de synchronisation
- 4.2. Feutre NOMEX avec système pneumatique de réglage tension et centrage feutre par actionneur motorisé à commande électromécanique.
- 4.3. Système incorporé de protection du feutre dans le cas de black-out et/ou manque d'aire comprimée
- 4.4. Compteur de mètres avec alarme de réalisation de quantité préétablie
- 4.5. Gestion générale de la machine, y compris les contrôles de température, via API programmable pour le stockage des données de production
- 4.6. Clavier interface écran tactile usager en face à la machine pour différents accès de programmes de travail

# 5. DIAMÈTRES DE ROULEAUX SANS OPTION:

- Diamètre du rouleau de tissu en entrée 250 mm (9,84").
- Diamètre du rouleau de tissu en sortie 250 mm (9,84").
- Diamètre du rouleau de papier transfert en entrée 250 mm (9,84") Diamètres supérieurs sur demande.
- Diamètre du rouleau de papier transfert en sortie 250 mm (9,84") Diamètres supérieurs sur demande.

Les données et les caractéristiques techniques sont purement indicatives, peuvent être modifiées par le constructeur sans obligation de préavis et relatives à des machines standards sans options



# **MODELE RP03-1800**

# 6. DONNEES TECHNIQUES:

- 6.1. Puissance installée: 19,7 kW.
- 6.2. Consommation électrique moyenne: 13,4 kWh.
- 6.3. Pression aire comprimée: 3-8 bar.
- 6.4. Vitesse mécanique: 0.3 ÷ 4 mt/min.
- 6.5. Encombrement: largeur 3.210 mm (126,38"). longueur 1.580 mm (62,20"). hauteur 1.720 mm (67,71").
- 6.6. Poids net: 2.200 kg
- 6.7. Machine fabriquée selon les règles CE.
- 6.8. Tarif de douane: 84 51 80 30

Les données et les caractéristiques techniques sont purement indicatives, peuvent être modifiées par le constructeur sans obligation de préavis et relatives à des machines standards sans options

