

MODELE 911

Calandre pour le compactage et la finition de rubans et de tissus étroits de TOUS TYPES DE FIBRES (naturelles, synthétiques, mixtes et élastiques). Il est également capable de thermofixer du tissu 100% synthétique (polyester, etc.)

1. CARACTERISTIQUES DES BOUTEILLES CHAUFFEES :

- 1.1. Diamètre: 350 mm (13,78").
- 1.2. Largeur: 750 mm (29,53").
- 1.3. Largeur de travail: 650 mm (25,59").
- 1.4. Les deux cylindres sont chromés et finis avec un effet miroir

2. CHAUFFAGE ET CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE :

- 2.1. Le cylindre est chauffé par une résistance dans un bain d'huile diathermique en l'absence totale de pression et d'air. Système MONTI ANTONIO S.p.A.
- 2.2. La température du ballon est réglée au moyen d'un écran tactile et régulée directement au moyen d'une carte électronique. Le contrôle de la température est équipé d'un système d'alarme et d'une limitation de température maximale (230°C).

3. CONTRÔLES DE TENSION :

- 3.1. Système d'alimentation motorisé
- 3.2. Réglage manuel entre les cylindres et l'affichage de la tension du ruban
- 3.3. Rouleau introducteur motorisé

4. AUTRES DISPOSITIFS INSÉRÉS DANS LA MACHINE :

- 4.1. Système d'alimentation composé de :
 - Plate-forme opérateur.
 - Redresseur de bande d'alimentation.
 - Guidage rubans en entrée, avec anneaux réglables.
 - Pré-vaporisation sur l'alimentation en entrée.
- 4.2. Nébuliseur avant vaporisation
- 4.3. Chambre de vaporisation verticale, en acier inoxydable, chauffée électriquement pour limiter la condensation
- 4.4. Feutres adaptés aux hautes températures en NOMEX.
- 4.5. Système de réglage de la tension et système de centrage feutre automatiques.
- 4.6. Système incorporé de protection du feutre en cas de black-out et/ou de manque d'air comprimé.
- 4.7. Compacteurs en téflon pour hautes températures (ou rulon/vaflon jusqu'à 160°C - EN OPTION) avec réglage automatique de la profondeur et du contact sur le feutre.
- 4.8. Table de refroidissement tissu en acier inoxydable AISI 304, équipée de ventilateurs de séchage de haute qualité et de haute capacité d'aspiration.
- 4.9. Moteurs autonomes (indépendants) avec un système de synchronisation électronique.
- 4.10. Commande moteur fonctionnelle pour travailler à vitesse variable sans tension des tissus.
- 4.11. Gestion générale de la machine, y compris les contrôles de température, contrôlés par un automate programmable pour mémoriser les données de production.
- 4.12. Clavier d'interface utilisateur à écran tactile sur le devant de la machine pour différents accès aux programmes de travail.
- 4.13. Sortie arrière des rubans avec n°5 rouleaux pour renvoi des rubans dans des conteneurs dédiés, motorisation indépendante
- 4.14. Unité de refroidissement (climatisation) pour tableau électrique / électronique (EN OPTION).

Les données et les caractéristiques techniques sont purement indicatives, peuvent être modifiées par le constructeur sans obligation de préavis et relatives à des machines standards sans options

MODELE 911

5. DONNÉES TECHNIQUES :

5.1. Puissance installée : 21,5 kW

5.2. Consommation électrique moyenne : 15 kWh

5.3. Consommation de vapeur par chambre de vaporisation, moyenne : 25-40 kg/h

5.4. Pression d'air comprimé : 6-8 bars

5.5. Vitesse mécanique : 2,5÷40 m/min

5.6. Encombrement (avec alimentation) : largeur 2.215 mm (87,20"). longueur 6.000 mm (236,22"). hauteur 2.500 mm (98,42").

5.7. Poids net : 2.650 kg

5.8. Machine fabriquée selon les normes CE.

5.9. Tarif de douane: 84 51 30 30

Les données et les caractéristiques techniques sont purement indicatives, peuvent être modifiées par le constructeur sans obligation de préavis et relatives à des machines standards sans options

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Electronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com